

Steuerung
RO 524



Abbildung: UO Budget 130

Umkehrosiose-Anlagen Serie UO Budget 80 und 130

Untertischgerät zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung. Mit Steuerung RO 524.

Die Entsalzung von Trinkwasser ohne Voraufbereitung ist mit verringerter Ausbeute möglich. Ausschlaggebend ist die Wasseranalyse.

Umkehrosmose-Anlagen mit Steuerung RO 524

Serie UO Budget

Anlagenaufbau

- Grundplatte** aus Edelstahl mit Aufkantung.
 - Spezialvorfilter** mit 5 µm-Aktivkohle-Filtereinsatz,
 - Hochdruckpumpe** als Peripheralradpumpe,
 - Hochleistungswickelmodul** mit PA/PS-Composite-Membranen (lose geliefert).
 - Edelstahl-Druckrohr.**
 - Eingangsmagnetventil.**
 - Druckschalter** zur Überwachung des Speisewasserdrucks, Manometer für Pumpendruck.
 - Durchflussbegrenzer** zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat und Konzentrat.
 - Magnetventil** zur automatischen Konzentratverdrängung.
 - Anschlusskabel** (2 m) mit Schuko-Stecker.
- Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet. Elektrischer Aufbau entsprechend der VDE 0100 Teil 600, VDE 113 Teil 1.

Steuerung RO 524

Mikroprozessorsteuerung RO 524 zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung der Umkehrosmoseanlage mit **zweistelliger, alphanumerischer Anzeige** von Permeatleitfähigkeit*, Zwangs-

stopp und Tank voll, **Störmeldung** bei Druckmangel, Hartwasser und Grenzleitfähigkeit* überschritten, automatischer Wiederanlauf mit progressiven Wiederanlaufzeiten. **LED-Anzeigen** für Betrieb und Desinfektion. Automatisch ablaufende Konzentratverdrängung nach jeder Betriebsphase; Zwangsverdrängung nach 24h Stillstand.

Zusätzliche Anschlussmöglichkeiten:

Eingänge (Kleinspannung) für Niveausteuerung mit 1 oder 2 Schwimmerschaltern, Härtekontrollgerät (die Steuerung für das Härtekontrollgerät limitron ist in der RO 524-Steuerung enthalten), Abschaltung durch externes Signal (Zwangsstopp, Regeneration),

Ausgänge für Enthärter (230 V/50 Hz) und ZLT/DDC (Sammelstörmeldung als potentialfreier Wechsler).

Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 15 °C und einen Kolloidindex von max. 3 und freien Permeatauslauf ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die projektierte Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.

Technische Daten		Budget 80	Budget 130
Permeatleistung	l/h	80	130
Entsalzungsrate min.	%	95	
Ausbeute	%	50	
Betriebsdruck	bar	10,0	
Membranelement / Anzahl		4021/1	
Elektroanschluss	V/Hz	230/50	
Anschlusswert	kW	0,4	
Höhe	mm	360	
Breite	mm	800	
Tiefe	mm	360	
Gewicht ca.	kg	31	
Bestell-Nr.		381 900	381 901
Vorsicherung 16 A, Speisewasseranschluss R ¾" AG, Anschlüsse Permeat / Konzentrat DN 10, LF-Messbereich* 1 - 99 µS/cm, Speisewasserdruck min./max. 3/6 bar, Speisewassertemp. min./max. 5/35 °C, Umgebungstemperatur max. 40°C, pH-Wert 3 - 11			

* Option Permeat-Leitwertmessung (Artikel-Nr. 381903)